

Industria: Farmacéutica

Technologie: WaaS

Máquina: Reactor

Beneficios:



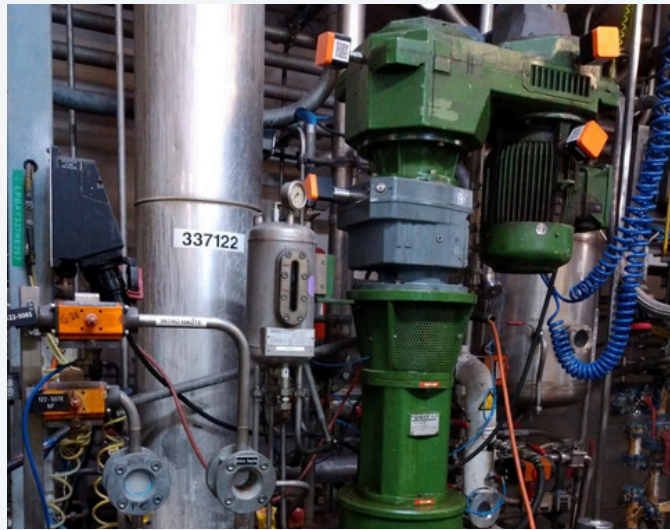
Aumento de la vida útil de los activos



Mayor tiempo entre averías



Mejora de la calidad y seguridad



Introducción

En 2021, un cliente del sector farmacéutico implantó **rutas periódicas de análisis de vibraciones** como parte de su estrategia de mantenimiento. El sistema de supervisión tenía como objetivo identificar con prontitud cualquier anomalía en la línea de producción.

Una de estas anomalías se detectó en un reactor de una línea de producción continua, un componente crítico que requería atención inmediata.

Situación

Las herramientas de IA de la **plataforma I-see** detectaron una anomalía, que confirmó un ingeniero de I-care durante la supervisión diaria. La desviación inicial indicaba un posible problema en el reactor. Los días siguientes, las vibraciones del reactor aumentaron, lo que indicaba que se avecinaba un fallo crítico.

La detección temprana de esta anomalía se debió a la supervisión y revisión de los datos. Ante la urgencia, el equipo comunicó el problema antes de que fuera a más.

Solución

Los expertos de I-care se pusieron en contacto con el equipo de mantenimiento para evaluar la disponibilidad de piezas de repuesto. Era imperativo que todos los componentes necesarios estuvieran a mano para la resolución. Basándose en los datos recopilados y analizados, los expertos de I-care recomendaron sustituir la pieza defectuosa al finalizar el lote de producción.

Esta recomendación proactiva llevó al equipo de mantenimiento a programar una parada del equipo y su intervención. Al sincronizar las tareas con el programa de producción, se minimizó el tiempo de inactividad y se mitigaron las interrupciones operativas.

Resultados

Al final, **los niveles de vibración volvieron a la normalidad**, evitando un posible fallo catastrófico. La reparación a tiempo salvaguardó la maquinaria y evitó cualquier impacto adverso en la calidad del producto y la línea de producción.

La inversión en mantenimiento fue considerablemente inferior a los costes potenciales asociados a los tiempos de inactividad, las reparaciones y las pérdidas de producción.