

Industrie : Pharmaceutique

Technologie : WaaS

Machine : Réacteur

Avantages :



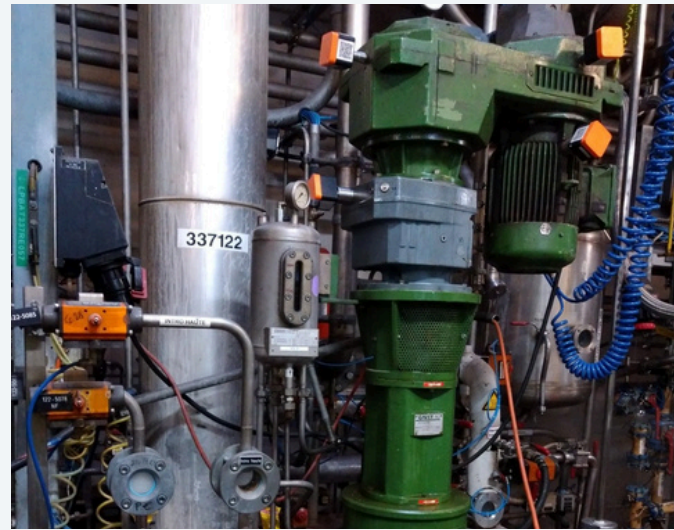
Augmentation de la longévité des machines



Extension de l'intervalle entre les pannes



Amélioration de la qualité et de la sécurité



Introduction

En 2021, un client pharmaceutique a implémenté des parcours d'analyse périodique des vibrations dans le cadre de sa stratégie de maintenance. Le **dispositif de surveillance** avait pour objectif de détecter promptement toute irrégularité dans les machines de la chaîne de production.

Une telle irrégularité a été repérée dans un réacteur d'une chaîne de production continue, un élément critique nécessitant une attention immédiate.

Situation

Une anomalie a été initialement identifiée par les outils d'IA de la **plateforme I-see**, puis confirmée par un ingénieur I-care lors du suivi quotidien. L'écart initial signalait un problème potentiel au sein du réacteur. Les jours suivants, les vibrations du réacteur se sont intensifiées, indiquant l'imminence d'une panne critique.

La détection précoce de cette anomalie est attribuable au suivi et à l'analyse des données. Consciente de l'urgence, l'équipe a signalé le problème avant qu'il ne s'aggrave davantage.

Solution

Après la confirmation de l'anomalie, les experts d'I-care ont travaillé en collaboration avec l'équipe de maintenance pour évaluer la disponibilité des pièces de rechange. Il était crucial de garantir que tous les composants nécessaires étaient disponibles pour une résolution rapide. En avril, en se basant sur les données collectées et analysées, les experts d'I-care ont recommandé le remplacement de la pièce défectueuse à la fin du lot de production.

Cette recommandation a motivé l'équipe de maintenance à planifier un arrêt et une intervention des équipements.

En synchronisant l'intervention avec le calendrier de production, les temps d'arrêt ont été réduits au minimum et les perturbations opérationnelles ont été atténuées.

Résultats

Suite à l'intervention, les niveaux de vibration sont revenus à la normale, évitant ainsi une panne potentielle catastrophique dans la chaîne de production. La réparation effectuée dans les délais a permis de protéger les machines et d'éviter tout impact négatif sur la qualité des produits et les calendriers de production.

En résolvant ce problème, l'investissement en maintenance était considérablement inférieur aux coûts potentiels associés aux temps d'arrêt, aux réparations et aux pertes de production.