

Industrie: Pharmazie

Dienstleistungen: Zuverlässigkeitsplan

Maschine: Etikettiermaschine

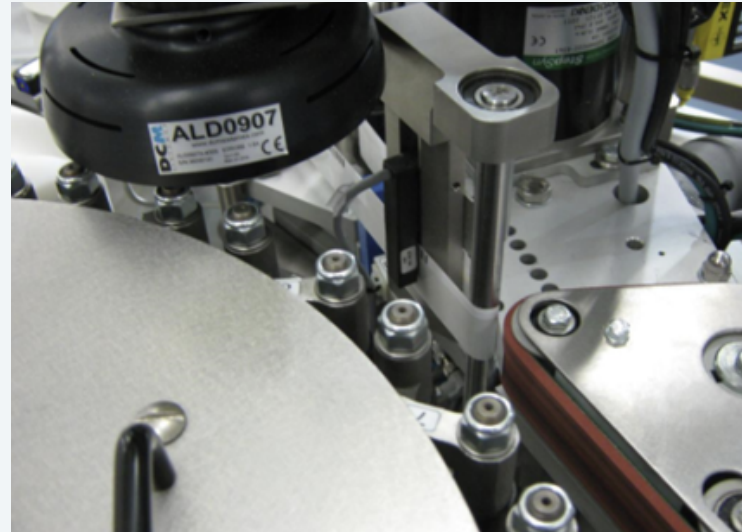
Vorteile:



Senkung der Betriebskosten durch Behebung von Problemen, bevor sie auftreten



Verbesserung von Qualität und Sicherheit



Einleitung

In der Pharmaindustrie sind Präzision und Zuverlässigkeit von größter Bedeutung. Unser Kunde, ein langjähriges, in mehreren Ländern tätiges Pharmaunternehmen, sah sich mit einer seiner wichtigsten Anlagen konfrontiert: einer Etikettiermaschine, die 7 Etiketten pro Sekunde aufbringen kann.

Als zuverlässiger Partner für Zuverlässigkeitsprojekte machten wir uns auf den Weg, um die Leistung dieser wichtigen Maschine zu verbessern.

Situation

Der Kunde beobachtete eine Anomalie im Betrieb seiner Etikettiermaschinen, bei der aufgrund der hohen Geschwindigkeit gelegentlich Klebeetiketten verloren gingen oder in der Maschine stecken blieben.

Dies stellte ein doppeltes Problem dar: die Beeinträchtigung der Produktqualität und die mögliche Vermischung von Etiketten für unterschiedliche Produkte, was zu erheblichen Auswirkungen auf die nachgelagerten Prozesse führen konnte. Da drei bis vier Mal dieselbe Maschine verwendet wurde, schien das Problem weit verbreitet zu sein und erforderte eine umfassende Lösung.

Lösung

Um die Herausforderungen zu meistern, haben wir eine gründliche technische Studie

in Auftrag gegeben, um die Feinheiten des Betriebs der Etikettiermaschine zu verstehen und eine effektive Lösung zu entwickeln.

Nach dieser erschöpfenden Analyse stellten wir fest, dass ein neuer optischer Sensor erforderlich war, um Störungen in Echtzeit zu erkennen. Dieser Sensor würde die Maschine bei Erkennen einer Anomalie anhalten, so dass die Bediener sofort eingreifen könnten.

Die vorgeschlagene Lösung bestand darin, einen neuen optischen Sensor in die Etikettiermaschine einzubauen. Dies erforderte eine sorgfältige Planung und Ausführung, einschließlich der Entwicklung von Integrationspezifikationen, die die Einhaltung der Normen der pharmazeutischen Industrie gewährleisten. Zusätzlich implementierten wir eine zweite Kontrollzelle, um die Genauigkeit des Etikettenauftrags weiter zu gewährleisten.

Ergebnisse

Die Ergebnisse waren wegweisend. Die Lösung erwies sich nicht nur als effektiv, sondern auch als wirtschaftlich tragfähig, da sich die Investition in weniger als sechs Monaten amortisierte. Zu den wichtigsten Ergebnissen gehörte eine 50-prozentige Verringerung der Abweichungen an der

Produktionslinie, wodurch die Produktqualität und die Einhaltung der Vorschriften verbessert wurden. Darüber hinaus war die Lösung so erfolgreich, dass das Unternehmen, zu dem die Maschine gehört, beschloss, sie als optionales Merkmal für seine neuen Etikettiermaschinen zu übernehmen, was ihren Wert und ihre Auswirkungen auf die betriebliche Effizienz und Zuverlässigkeit unterstreicht.