

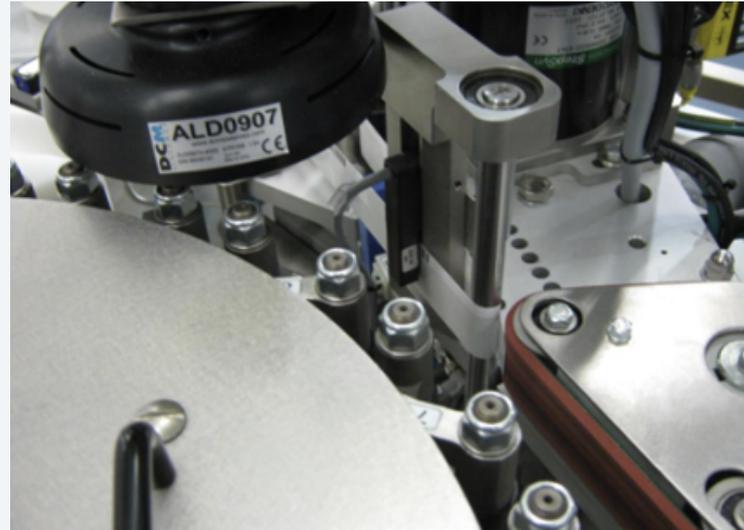
Industria: Farmacéutica
Servicios: Plan de fiabilidad
Máquina: Etiquetadora
Beneficios:



Reducción de costes operativos.
Prevención de fallos.



Mejora de calidad y seguridad



Introducción

En la industria farmacéutica, la precisión y la fiabilidad son primordiales. Nuestro cliente, una empresa farmacéutica de larga trayectoria que opera en múltiples países, se enfrentaba a un reto con uno de sus activos críticos: una etiquetadora capaz de aplicar 7 etiquetas por segundo.

Como su proveedor en **proyectos de fiabilidad**, nos comprometimos a mejorar el rendimiento de esta máquina.

Situación

El cliente observó una anomalía en el funcionamiento de sus etiquetadoras, ya que en ocasiones, debido a su alta velocidad, las etiquetas adhesivas se perdían o quedaban atascadas dentro de la máquina.

Esto planteaba un doble problema: comprometía la calidad del producto y podía llegar a mezclar etiquetas de diferentes productos, causando importantes complicaciones. Tras tres o cuatro instancias sucesivas en la misma máquina, se tomó la decisión de tomar una solución integral.

Solución

Para hacer frente a los retos, iniciamos un estudio de ingeniería exhaustivo para comprender el funcionamiento de la etiquetadora y poder idear una solución eficaz.

Tras este laborioso análisis, detectamos la necesidad de un nuevo sensor óptico para detectar fallos en tiempo real. Este sensor detendría la máquina al detectar cualquier anomalía, lo que permitiría a los operarios intervenir con prontitud.

La propuesta requirió una planificación y ejecución meticulosas, que incluyeron el desarrollo de especificaciones de integración para garantizar el cumplimiento de las normas de la industria farmacéutica. Además, implantamos una célula de control secundaria para garantizar aún más la precisión en la aplicación de etiquetas.

Resultados

Los resultados fueron transformadores. La solución demostró no sólo ser eficaz, sino también económicamente viable, logrando amortizar la inversión en menos de seis meses. Entre los principales resultados cabe destacar una reducción del 50% de las desviaciones en la línea de producción, lo que mejoró la calidad del producto y el cumplimiento de la normativa. Además, la solución obtuvo tal éxito que la empresa de la máquina decidió adoptar la propuesta como característica opcional para sus nuevas etiquetadoras, lo que demuestra su valor e impacto en la eficacia y fiabilidad operativas.