

Industrie : Pharmaceutique
Services : Plan de maintenance
Machine : Etiqueteuse
Avantages :



Réduction des coûts opérationnels en résolvant les problèmes avant leur venue



Amélioration de la qualité et de la sécurité



Introduction

Dans l'industrie pharmaceutique, la précision et la fiabilité sont essentielles. Notre client, une société pharmaceutique établie opérant dans divers pays, a été confronté à un défi avec l'un de ses équipements critiques : une étiqueteuse capable d'appliquer 7 étiquettes par seconde.

En tant que partenaire de confiance dans les **projets de fiabilité**, nous nous sommes engagés dans un projet visant à améliorer les performances de cette machine critique.

Situation

Le client a remarqué une irrégularité dans le fonctionnement de ses étiqueteuses, où parfois, en raison de sa vitesse élevée, des étiquettes adhésives se perdaient ou se coinçaient à l'intérieur de la machine.

Cela a posé un double problème : compromettre la qualité des produits et potentiellement mélanger les étiquettes de différents produits, ce qui pourrait avoir des implications significatives en aval. Avec trois à quatre instances répétées de la même machine, le problème semblait généralisé et nécessitait une solution globale.

Solution

Pour relever les défis, une étude d'ingénierie approfondie a été lancée pour comprendre les subtilités des opérations de l'étiqueteuse et être en mesure de concevoir une solution efficace.

Après cette analyse complète, la nécessité d'un nouveau capteur optique pour détecter les pannes en temps réel a été identifiée. Ce capteur arrêterait la machine dès la détection d'une anomalie, permettant aux opérateurs d'intervenir rapidement.

La proposition impliquait l'intégration d'un nouveau capteur optique dans l'étiqueteuse. Cela a requis une planification et une exécution méticuleuses, y compris l'élaboration de spécifications d'intégration pour assurer la conformité aux normes de l'industrie pharmaceutique. De surcroît, une cellule de contrôle secondaire a été établie pour garantir une précision accrue dans l'application des étiquettes.

Résultats

La solution s'est révélée non seulement efficace mais aussi économiquement viable, avec un retour sur investissement réalisé en moins de six mois. Les principaux résultats comprenaient une réduction de 50 % des écarts sur la chaîne de production, améliorant ainsi la qualité des produits et la conformité réglementaire. De plus, la solution a rencontré un tel succès que l'entreprise de la machine a décidé de l'adopter comme fonctionnalité optionnelle pour ses nouvelles étiqueteuses, démontrant ainsi sa valeur et son impact sur l'efficacité opérationnelle et la fiabilité.